

## TYPGODKÄNNANDE 0797 MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

### Innehavare: Roth North Europe A/S

Centervej 5 DK - 3600 Frederikssund

Tel: +45 47 33 97 00

E-post: qamanager@roth-northeurope.com Hemsida: www.roth-northeurope.com

### Roth Alu-LaserPlus® rörsystem

#### Produktbeskrivning

Rörsystem av kompositrör med skarvdon och kopplingar.

#### Avsedd användning

Rörsystem för varmt och kallt tappvatten, kylsystem samt värmevatten inom byggnader.

Systemet kan användas för distribution av varmt och kallt tappvatten, och värme inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95°C eller kontinuerligt inte överstiger 70°C.

#### Omfattning

Rören består av fem skikt, ett inre av PE-RT, ett av aluminium samt ett yttre skikt av PE-RT med mellanliggande vidhäftningsskikt. Rørets syrediffusionsspärr utgörs av aluminiumrøret. Skarvdon med läckageindikering (PressCheck® koppling) finns både i avzinknings-härdig mässing och PPSU, CC768S, CW724R. Sammanfogning sker med specialverktyg. Rörsystemet finns i följande dimensioner (utv. diam. x godstjocklek. i mm):

Ø 16 x 2.0, 20 x 2.0, 26 x 3.0, 32 x 3.0, 40 x 3.5, 50 x 4.0 och 63 x 4.5 i varierande längder.

#### Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i fråga om 3. skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljön, under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper	1:4
Installationer för tappvatten, 2:a stycket och allmänt råd	6:62*
Utformning, 1:a och 4:e stycket	6:625

\*Uppfyller krav i BFS 2014:3

-Godkännandet baseras på att det inre røret är framställt av: PE-RT Dowlex 2388

-Godkännandet gäller endast för kopplingar som skarvats med pressverktyg och pressbackar enligt specifikation under punkt 1 och 2 ovan.

-Verktyget skall underhållas och kalibreras enligt leverantørens anvisningar så att min. presskraft enligt specifikationen för respektive dimension är säkerställd.

Roth Alu-LaserPlus® rörsystem är godkänt med "Presscheck-kopplingen" med läckageindikering.

#### Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedel. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:

Produktensnamn, och eventuellt artikelnummer:

Tillverkningsställe:

Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen:

Uppgift om krav eller klass, om detta finns:

Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:

Certifieringsorgan:

Ackrediteringsnummer:

Typpgodkännande:

Kontrollorgan:

Roth North Europe A/S

Roth Alu-LaserPlus® rörsystem

ID 9010100, 8032080, 7048128

(t. ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)

Se sida 2, Kommentarer



Kiwa Certification AB

1913

0797

DTI DK



CERTIFIKAT

#### Kiwa Certification AB

Campus Gräsvik 1  
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00

Fax +46 (0)455-104 36

[se.bygg@kiwa.com](mailto:se.bygg@kiwa.com)

[www.kiwa.se](http://www.kiwa.se)



Accred. no. 1913  
Certification of  
Products  
ISO/IEC 17065

### Tillverkningsställe (n)

Kod: 9010100, 8032080, 7048128

### Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett ackrediterat kontrollorgan.

Kontrollorgan: **Danish Technological Institute** Kontrollavtal: **Agreement No. 107**

Tillverkningskontroll ska utföras i omfattning enligt aktuell kontrollanvisning.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt aktuellt kontrollavtal och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, senast den 15:de december, rapportera till Kiwa Certification AB på e-postadress [se.annualreporting@kiwa.com](mailto:se.annualreporting@kiwa.com) om utförd fortlöpande övervakning.

### Tillhörande handlingar

Roth Alu-LaserPlus® Rörsystem, Projekterings- och Monteringsanvisningar 2020-04-21

Roth Alu-LaserPlus® Rörsystem, Systemförteckning, 2019-10-01 (Excel).

### Bedömningsunderlag

-DVGW Type Examination Certificate DW-8501BR0037 14-63 mm. giltig intill 20.02.2026 (DVGW W534, DVGW CERT. ZP1000, UBA BVW GL Metalle, UBA KTW-BWGL, UBA Elastom, DVGW W270) (IMA)

-DTI Audit test report 2021 No. 100431 AluLaserPlus (PE-RT/AI/PE-R) dim 16-63 mm (EN 21003-3,5,8) --

-Report Eurofinns 2019 No. EUFI29-19003268-T1. NKB4, EN ISO 6977, EN ISO 6509.



-Report IMA 2019 V239/19 UBA Metalle, DVGW W534.

-Årlig kontroll DTI rapp. 105837 2021 EN 21003-3:2008, EN 21003-7:2008, VAPG 21003-02:2017 Finnish decree No. 4/19

### Kommentarer

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certifiering AB.



Rörledningar ska märkas med följande information:

1. Innehavare och produktnamn: Roth Alu-LaserPlus®
2. Spårbarhet: Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen.
3. Enligt EN 21003
4. Kiwa Certification  Typgodkännande nr: 0797 samt Boverkets logo: 

Kopplingar ska märkas med följande information:

1. Innehavare och produktnamn: Roth
2. Spårbarhet: Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen.
3. Dimension

Förpackningar av rörledningar och kopplingar samt tillhörande handlingar ska märkas med följande information:

1. Innehavare och produktnamn: Roth Alu-LaserPlus®
2. Spårbarhet: Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen.
3. Dimension
4. Kiwa Certification  Typgodkännande nr: 0797 samt Boverkets logo: 
5. Ackrediteringsnummer: 1913
6. Utsett kontrollorgan: DTI (Dansk Teknologisk Institut)

I tillhörande handlingar ska Tillverkarförsäkran enligt 17 § i Typ 7 finnas.

Beslutsdatum: 2022-04-15

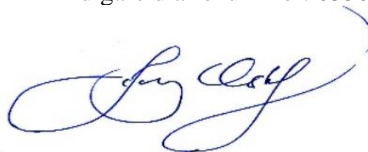
Diarienummer: 0131-2022

Giltigt till: 2027-04-14

Tidigare diarienummer: 0550-2017



Magnus Jerlmark



Johnny Ostenfeldt